

附件二 訪查記錄

榮剛重工股份有限公司申請對自日本進口之不鏽鋼條、桿課徵反傾銷稅案產業損害調查工作小組訪查記錄

一、訪查時間及訪查對象：

- (一) 八十四年三月二十四日上午 榮剛重工股份有限公司
- (二) 八十四年三月二十四日下午 華新卡本特特殊鋼股份有限公司

二、訪查人員

- (一) 八十四年三月二十四日上午
黃智輝、林永樂、劉金明、謝瑞陽、房文英
- (二) 八十四年三月二十四日下午
林永樂、劉金明、謝瑞陽、房文英

三、訪查情形：

- (一) 八十四年三月二十四日上午九時三十分抵台南縣新營市新中路三五號榮剛重工股份有限公司，由總經理陳興時先生，業務不經理許澤東先生，品保課副課長陳永新先生及專案室戴政光先生接待，進行訪談，由專案室戴政光先生介紹製程，參觀現場後，雙方交換意見，該公司就本案陳述之重點如下：
 - 1. 日本為維持其在台灣鋼品市場之佔有率，以不合理之低價對我國傾銷，使國貨價格受到日貨牽制之情形非常嚴重，即使去（八十三）年國際不銹鋼市場行情上揚，而國貨因受日貨低價傾銷之影響，仍無法合理提高售價，使國內產業在不公平競爭下，遭受損害。
 - 2. 本公司生產之不鏽鋼為三百系鋼種與四百系鋼種，三百系鋼種材質較軟容易加工，具有耐蝕性，而四百系鋼種耐蝕性較差但強度好，含一二%之鉻成分外，尚有八%之鎳成分，其最顯著之差異為三百系鋼種不吸磁鐵，四百系鋼種則可吸磁鐵。
 - 3. 不鏽鋼產品可從外型上區分為條、桿與盤元，通常盤元視為線材（wire rod），產品直徑為5.5mm至38或42mm之間，熱軋之後以酸洗方式加工成白皮；而本公司之產品為直徑15mm至80mm之不銹鋼條及不鏽鋼桿，熱軋之後以削皮方式加工成白皮，用途廣泛，如鍛造原料，機械軸心，電子零件、閥及管街頭等各業，也有用於修築防波堤。
 - 4. 因日本進口之三百系不銹鋼種，在國內市場售價為每公噸約美金****元，

折合新台幣約每公斤****元，致本公司產品之售價，每公斤約只新台幣**元，無法隨國際鋼鐵市場行情之上揚而提高售價。

5. 本公司生產之四百系不銹鋼種，係本公司以廢鋼經熔爐製成鋼胚，再經熱軋加工製成不銹鋼條及桿，而三百系不銹鋼種則係進口鋼胚再經熱軋加工製成不銹鋼條及桿，其產值約佔本公司產值之**%，因國際不銹鋼價格上漲，本公司鋼胚原料成本增加，而三百系不銹鋼條、桿又因日貨傾銷之影響無法合理反映成本於售價之上，致遭受損害。

(二) 八十四年三月二十四日下午抵台南縣鹽水鎮華新卡本特特殊鋼股份有限公司，由總經理程一麟先生、經理唐兆榮先生及副理紀國燻先生接待，進行訪談，由唐經理介紹製程及產品，於參觀現場製程後，雙方交換意見，該公司就本案陳述之重點如下：

1. 本公司於八十四年一月十七日正式開工生產，主要產品有直徑5.5mm至14mm之線材盤元 (wire Rod) 及直徑15mm至35mm之條鋼盤元 (Bar in Coil)，均係供應製造螺絲、螺帽之原料。
2. 本公司製程從廢鋼熔煉開始到成品採一貫化作業，軋延後之黑皮採酸洗之方法加工成白皮；產品直接售與下游之螺絲螺帽業。
3. 本公司生產之條鋼盤元 (Bar in Coil)，有少數下游廠商 (約兩家) 予以加工矯直成條鋼，但矯直後之條鋼均經表面拋光加工處理，屬特殊用途；與榮剛公司生產之不銹鋼條、桿分屬不同之市場。
4. 本公司對於本件課徵反傾銷稅申請案，*****，因日本挾其在鋼鐵業已有相當基礎之優勢，對我國傾銷，使我國發展中之鋼鐵業遭受損害，這是一個事實。