

「中國鋼鐵股份有限公司申請對自巴西、中國大陸、印度、印尼、韓國及烏克蘭產製進口碳鋼鋼板課徵反傾銷稅、臨時課徵反傾銷稅暨回溯課徵反傾銷稅案」  
產業損害初步調查實地訪查紀錄(公開版)

- 一、訪查時間：105 年 3 月 23 日（星期三）
- 二、訪查對象：中國鋼鐵股份有限公司（高雄市小港區中鋼路 1 號）
- 三、訪查人員：胡委員春田、台北商業大學國際企業系所盧副教授智強、財團法人金屬工業研究發展中心陳經理建任、財政部關務署徐稽核琬婷、簡專員立婷、王辦事員信銜、本部工業局郭技正天舜、本會阮代理執行秘書全和、邱副組長光勛、梁科長明珠、林技正馨山、高辦事員金鈴
- 四、訪查情形：105 年 3 月 23 日上午 11 時整訪查人員抵達位於高雄市小港區中鋼路 1 號中國鋼鐵股份有限公司（以下簡稱中鋼公司）會議室，由中鋼公司趙子謙副處長等人接受訪查（名單詳如後附）。本會胡委員春田首先說明訪查目的後，由中鋼公司簡述產業概況及進行簡報，隨後參觀鋼板工場，結束後轉至高雄市前鎮區成功二路 88 號中鋼公司總部大樓進行座談，由趙子謙副處長主持。其訪查重點摘錄如次。

（一）中鋼公司簡述碳鋼鋼板產業概況及生產情形摘要

1. 中鋼公司位於高雄市，成立於民國 60 年 12 月，目前粗鋼年產能超過 1,000 萬公噸，主要產品為熱軋、冷軋、鍍面、鋼板、線材及條鋼等鋼品。產品約 3/4 內銷，1/4 外銷，國內市占率逾 50%，為目前國內最大鋼鐵公司；外銷主要對象為中國大陸、日本、東南亞。
2. 中鋼公司軋鋼一廠鋼板工場於民國 63 年開始建廠，並於 66 年 2 月產出中鋼第 1 塊鋼板，100 年產品結構以用途別分為造

船用鋼、橋樑用鋼、建築結構用鋼、產業機械用鋼、壓力容器用鋼、其他用鋼等，100 年年產能為 110 萬公噸，主要設備有 2 座加熱爐、4 重往復式軋機、邊軋機、鋼板加速冷卻設備、熱整平機、冷卻床、線上超音波檢驗設備，自動打鋼印機、端切機、邊切機、分切機、自動數值控制焰切機、鋼板正常化爐等設備。鋼板工場編制內員工\*\*\*人。配備 4 班人工，採日班、中班、夜班 3 班全日生產，由於員工資歷久、技術熟練，所生產鋼板品質皆良好穩定。

3. 鋼板工場通過國際品質機構的認證，包括在 67 年通過國際船級協會聯合會 (IACS) CR、ABS、LR、NK、GL、BV、DNV 等 7 個成員高張力船板的認證，在 96 年 12 月再通過國際船級協會聯合會 (IACS) CR、ABS、LR、NK and DNV 5 個成員，經 TMCP 製程 EH36、EH40 高張力船板的認證。100 年接受 IACS 5 個成員 CR、ABS、LR、NK and DNV，經 TMCP 製程 EH47 高張力船板的認證，於並於 101 年 6 月獲得五家船協 50~65mm 合格證書；另外 103 年 8 月再申請 65.1~75mm 驗證；於 104 年 6 月通過 DNV-GL、CR、ABS、LR 驗證合格。97 年通過日本 JQA SS, SM, SB and SN 等結構用鋼的認證、另外 ISO-9002/9001、ISO/ TS 16949 的認證亦分別於 85、91、95 年通過。

4. 鋼板工場生產流程係將原料扁鋼胚送進加熱爐內加溫至\*\*\*，鋼胚出爐後經 4 重往復式軋機軋延成客戶訂單要求厚度的鋼板，再送到熱整平機整平，經冷卻床冷卻後薄板送到精整線噴上鋼板資料後，再經切頭、切邊、分切、檢驗，品質檢驗合格之鋼板送到儲區等待出貨，板厚 40 公厘的厚板、品質檢驗不合格或須再處理之鋼板送到再處理線做後續再加工，完成後品質檢驗合格送到儲區等待出貨。為求設備能正常運作，生產作業除每個月排休 2 次維護〔1 次 1.5 班(1 班 8 小時)，1

次 4.5 班〕外，全年每日 24 小時不停俾。另 1.5~2 年會安排 10~15 天的歲修，做為設備更新之用。

5.鋼板工場設備的更新與技術的精進歷程如下:

72.10：增設軋延程控電腦系統 (PLATE SYSTEM)及自動厚度控制系統 (AGC)。

72.12：增設鋼板全線追蹤系統。

76.12：增設鋼板平面外形控制系統 (EGO SYSTEM)。

77.01：增設薄板標記設備 (AUTO MARKING MACHINE)。

77.08：增設  $\gamma$  射線測厚儀 ( $\gamma$ -Ray Gauge)。

79.02：增設線上超音波檢測系統 (on-line UT system)。

79.10：增設二號加熱爐。

82.10：增設加速冷卻設備(CSAC)、預整平機及更新熱整平機為 3200 噸之強力熱整平機。

83.08：更新正常化爐以具備回火功能。

92.10：更新鋼板 4 HI 軋機並增設邊軋機。

96.02：增設軋延寬度計。

97.06：增設剪切線鋼板雷射測厚儀

98.11：增設軋輓 CNC 磨床

6.原料與產品規格

原料：扁鋼胚

厚度：195 公厘/ 270 公厘

寬度：1200 公厘/ 1540 公厘(195 slab)

1560 公厘/ 1680 公厘/ 1880 公厘( 270 slab)

長度：1670~3670 公厘

產品：中厚鋼板

厚度：6 ~ 125 公厘

寬度：1524 ~ 3800 公厘

長度：3048 ~ 18000 公厘

(二) 本會提問與中鋼公司回復

1. (1) 不同規格之產品在製程上如何決定？

答：可透過不同之成分設計以及煉鋼、軋鋼製程之調整，以滿足不同規格及鋼種之規定。

煉鋼製程:依規格、機性需求(強度範圍或測試條件)設定碳(C)、錳(MN)、矽(SI)、磷(P)、硫(S)之範圍及合金添加，再依成分設計，制訂精煉(鋼)製程。

軋鋼製程:依規格、機性需求(強度範圍或測試條件)設定碳(C)、錳(MN)、矽(SI)、磷(P)、硫(S)之範圍及合金添加，再依成分設計，制訂軋鋼製程。

例如 JIS3136 SN490C 鋼種，規格要求需要作\*\*\*；為了\*\*\*之合格率，成分設計會增加\*\*\* (亦即，煉鋼製程需要採用\*\*\*處理，軋鋼製程需增加\*\*\*作業)。

(2) 成分相同產品又要如何製成不同機械性質產品(例如 SS330、SS400、SS490)？

答：規格規定之元素及其含量雖相同，鋼廠可藉由(未規定元素之添加及整體)不同之成分設計以及煉鋼、軋鋼製程之調整，來滿足不同鋼種之規定。以 SS330~SS490 為例，JIS G3101 僅規範 P(磷)、S(硫)上限與不同強度等級要求；實務上會依不同強度等級與板厚範圍，採取不同的調整方式：

(1) 成份設計：採取不同煉鋼成分(C、Mn、Si 等)設計，以達成不同機械性質產品；或

(2) 製程調整：原成分計劃生產 SS400，然藉由軋鋼製程(或

場內退回火熱處理)之微調，可達 SS330 或 SS400 的機械性要求。

上述方式皆可達成成分相同，不同機械性質產品之要求。

(3) 鋼板成品是否打上產品規格及中鋼標識？

答：鋼板成品上有打產品規格，每塊鋼板成品上之貼紙標籤上有中鋼標識。

(4) 各國不同規範間是否可以互相轉換？

答：一般不同規範間均會有多少的差異，雖無法完全轉換，然有近似、替代規格。

2. (1) 由表 305-1 看來，鋼板製程似乎不會有材料存貨問題，請說明如何決定使用材料數量及材料成本。

答：中鋼填報於表 305 之 1，生產碳鋼鋼板之材料是自產的扁鋼胚；廠內會依據一定的生產標準決定材料數量之使用。鋼板生產所需鋼胚尺寸/數量，會將鋼板訂單尺寸考量製程能力、銹皮、試片等因素後，換算成所需的鋼胚體積及塊數。中鋼之成本之計算採實際成本制，以加權平均法計算材料成本。

(2) 鋼板之生產是否完全是依接單生產？

答：是。

(3) 另鋼板佔中鋼營業額各年之比例？

答：鋼板產品內外銷之銷貨收入，佔中鋼營業額各年之比例如下：

2011 年	2012 年	2013 年	2014 年	2015 年
***%	***%	***%	***%	***%

3. 下游廠商認為中鋼鋼板售價高於國際行情甚多，沒有反應原物料之下跌，請中鋼提出說明。另請就問卷第 305-1 題之回答，依前次答卷情況提供調查期間製造鋼板之成本結構，並提供調查期間原物料行情表。

答：

- (1) 調查期間之煤、鐵行情表，請參考附件 1。煤、鐵及鋼板之售價是連動、相互影響；一般而言，鋼品價格受國際競爭之影響高於原料價格，同時原料價格會再反饋。
- (2) 關於售價及成本之走勢，中鋼以 2015 年為例說明。如下表所示，以 2015 年第 1 季為基準，2015 年第 2、3、4 季之成本跌幅分別為\*\*\*、\*\*\*、\*\*\*元/噸；然同季度之售價跌幅則達到\*\*\*、\*\*\*、\*\*\*元/噸；顯證中鋼之鋼板售價，不但充分反應煤、鐵等之原料下跌，且鋼板內銷售價之跌幅甚至高於原料跌幅。

\*\*\* (價格表)

倘以同樣方式比較 2014 年及 2015 年之售價及成本差異，與 2014 年相較，2015 年之原料成本下滑\*\*\*元/噸，然售價跌幅則高達\*\*\*元/噸。

(3) 鋼板之成本結構

	100 年	101 年	102 年	103 年	104 年
Coking Coal	***%	***%	***%	***%	***%
Iron ore	***%	***%	***%	***%	***%
能源	***%	***%	***%	***%	***%
折舊	***%	***%	***%	***%	***%
其他	***%	***%	***%	***%	***%

總成本	100%	100%	100%	100%	100%
-----	------	------	------	------	------

4. (1) 涉案貨物之規格只有厚度而無長度與寬度，請問一般長寬多少？

答：鋼板寬度範圍(單位：mm)：1,525~3,800，長度範圍：4,500~18,400；熱軋鋼板寬度範圍(單位：mm)：860~1,524，長度範圍：1,500~7,620。

(2) 中鋼軋延之尺寸限制為何？

答：本公司官方網站有接單範圍可供客戶查閱。若有特殊需求部分，另可透過詢問方式確認是否可產製。

倘進口商主張有中鋼無法產製之尺寸，有市場需求、必須進口者，應提出進口實績或未來訂單，以實其說。否則任何超過通常尺寸的鋼板，均可經裁剪，成為常見尺寸。

5. 據本案利害關係人所提供資料，貴公司無法生產下述 4 種碳鋼鋼板的規格，包括：

- 造船用的高張力 EH40/EH47/80mm 以上
- 或超寬 3.8M 以上
- 超重約 12.5 噸以上
- ICE Class (耐低溫-40 度航行的破冰船用鋼板)

請說明 (1) 貴公司過去及現在是否不能生產上述 4 種規格的碳鋼鋼板？(2) 貴公司未來幾年是否將投入生產上述 4 種規格的碳鋼鋼板？

答：

(1) 造船用的高張力 EH40/EH47/80mm 以上：

過去及現在未取得認證並實際生產；未來若有客戶需求，將配合試製開發。

Grade EH40 及 EH47 船板，目前中鋼取得船協驗證至厚度 75mm，80mm 以上尚無法產製。

(2) 超寬 3.8M 以上：

依現有設備，中鋼目前可生產鋼板最大寬度為 3.8M；然依本公司之瞭解，\*\*\*，理應無此需求，故此項產品不應予以排除。

(3) 超重約 12.5 噸以上：

中鋼可以生產，目前最大 18 公噸；未來計劃生產\*\*\*公噸。

(4) ICE Class (耐低溫-40 度航行的破冰船用鋼板)

過去及現在未取得認證並實際生產；未來若有客戶需求，將配合試製開發。

6. 請貴公司詳細說明 (1) 碳鋼鋼板採用 (2+1 盤價) 的內容，採取開 2+1 盤價主要考量為何？是否曾經整體評估此種銷售模式對於整體營運之利弊？此一模式自何年開始實施？(2) 參考國際行情是指何種資訊？(3) 可否提供其他國家之價格表供參。

答：

(1) a. 中鋼碳鋼鋼板開盤採 2+1 盤價，每季的前 2 個月為一個盤價，另外第 3 個月為另一盤價。例如，4 和 5 月為一個盤價，6 月為另一盤價。

b. 採 2+1 盤價的產品為 A36/SS400 和其他板 2 種產品。船板和熱軋鋼板則採季盤。

c. 每一盤價如有下跌，則前一盤價另適用降價追溯的機制；盤價若上漲，則不追漲前一盤價。

(2) 參考「國際行情」，係指國外競爭鋼廠同品級鋼品進口到岸價。

(3) 其他國家之 2015 年價格表，依照中鋼目前可取得資訊，提供如附件 2。

7. 貴公司所稱開盤價時會參考國際行情，但進口商指中鋼碳鋼鋼板售價太高偏離國際行情，請問碳鋼鋼板是否存在統一之國際行情？貴公司與其他國家同等級鋼廠之盤價相較是否相當？請提供貴公司碳鋼鋼板開盤參考資料或其他國家價格表供調查之參考？

答：進口商所指的「國際行情」，係涉案國之低價傾銷至台灣進口價格。中鋼所蒐集到之其他涉案國之 2015 年國內價格表，請



參考附件 2；其他涉案國之外銷報價(碳鋼鋼板開盤參考資料)，則請參考附件 3。

8. (1) 國內碳鋼鋼板產量是否足以供應國內需求？

答：是。國內鋼板產能為每年 1,500,000 噸，足供國內需求。

(2) 請問中鋼碳鋼鋼板對不同行業之銷售比例為何(如貴公司回答第 408 題所述公共工程、新建住宅、造船、工具機)？

答：本公司鋼板銷售下游產業的比例(以 2015 年為例)：鋼結構業\*\*\*%、切割業\*\*\*%、買賣業\*\*\*%、造船業\*\*\*%、機械業\*\*\*%、其他\*\*\*%。慣例上，鋼板下游買賣及切割業合稱買賣切割業、其比例合約\*\*\*%(鋼板同業的歸類與冷、熱軋的裁剪業相近)。

(3) 各項景氣因素如何影響鋼板之銷售？

答：鋼板主要使用於鋼結構、造船、機械等，因此國內公共工程、房地產、國際造船和製造業等景氣好壞、榮枯皆可能影響鋼板銷售。

(4) 可否提供該等行業之經濟指標供參。

答：相關的指標如下。

公共工程：行政院主計處公布之年度總預算公共建設計畫經費。

房地產：內政部每月發佈核發建築物建造執照、核發建築物使用執照和建築物開工統計資料。

國際造船：英國 Clarkson 機構每月公布累計接單量、累計交船量和手持訂單量。

製造業：主計處每月公布工業生產指數。工具機方面，機械公會每月發佈台灣進出口機械統計資料。

(5) 回覆問卷者有很多是裁剪業者，但申請書並未提及，請問中鋼對裁剪業者之銷售比例為何？

答：如上所述，慣例上，鋼板下游買賣及切割業合稱買賣切割業、

其比例合約\*\*\*%。

9. 鋼板是以內銷為主之產品，運輸成本高，銷售為何受到國際行情影響？是否可能因為下游產品出口衰退而影響中鋼鋼板之銷售？

答：自加入 WTO 後，鋼板已無關稅或任何貿易障礙，可自由進口。尤於國外廠商產能過剩、去化壓力增加時，臺灣即成為被倒貨的市場，我國國內鋼板市場行情自然深受國際行情影響。同時鋼板為內需型產業，絕大多數均於國內市場使用，僅機械類有可能出口，惟其出口僅占\*\*\*%，故鋼板應不受下游出口衰退而影響。

10. 問卷 307 題貴公司僅表示因訂單接單狀況不佳，於 104 年計畫性停機，減產\*\*\*公噸，而有進口商表示貴公司調查資料涵蓋期間(100 年至 104 年)因設備更新或歲修等因素停產致下游廠商無法獲得供應，請貴公司就進口商的陳述表達意見。另何以表 209 產能利用率呈現下降情況遠大於停機之產量？

答：本公司的設備更新或歲修等因素原則上都是計劃性的，營業銷售部門會根據廠內的計劃在約半年前通知(含書面或承辦人員以電話通知)，同時為了使減少的產能不影響客戶使用時機也會提前將產能配置告知客戶預先安排交貨日期，不可能有下游廠商因歲修等因素，無法獲得供應的情形。此外，產能利用率下降係因受到涉案貨物大量低價的衝擊，並非定期歲修停機所致。

11. 貴公司在申請書附件 4中鋼板產量小部分是熱軋鋼板，經對照貴公司填復之生產廠商問卷，請說明下述疑義：

(1) 貴公司鋼板場所生產鋼板與熱軋場所生產鋼板的差異為何？

答：熱軋場所生產鋼板厚度範圍為 6.0-12.7mm，寬度範圍為 860-1524mm，鋼板場厚度範圍為 6.0-125mm，寬度範圍為 1524-3800mm。

(2) 問卷 202 及 203 題，貴公司表示沒有以生產同類貨物之機器

設備生產其他產品，及沒有分派同類貨物之直接人工生產其他產品，而申請書（p. 13）圖示之熱軋場，該產線產品包括熱軋鋼板、熱軋鋼片、熱軋鋼捲、熱軋酸洗塗油鋼捲、熱軋粗鋼捲計 5 種，其中扁鋼胚投入熱軋鋼帶工場是共同的前製過程，再經過 5 種不同的後製過程，請貴公司說明如何在熱軋場中確定共同的前製過程中分配給熱軋鋼板的機器設備與直接人工是固定不變的。

答：如申請書 p. 13 所示，扁鋼胚投入熱軋鋼帶工場後，係先產出熱軋粗鋼捲，再將熱軋粗鋼捲投入至不同的產線，產出熱軋鋼板、熱軋鋼片、熱軋鋼捲、熱軋酸洗塗油鋼捲。簡言之，熱軋廠所產出之熱軋鋼板，係先由扁鋼胚產出熱軋粗鋼捲，再透過厚板剪切線出熱軋鋼板。

在成本的結算上，中鋼會先計算熱軋粗鋼捲之成本（包含上段所有製程之結轉下來之料工費），再加上厚板剪切線的人工及製費，結算出熱軋鋼板之總成本。

(3) 問卷 207 題，所提供的產線只有鋼板工場生產流程，是否漏列熱軋場生產流程？

答：請參見申請書 p. 13 所示之熱軋鋼板流程。

(4) 申請書附件 31，中鋼鋼板廠產能利用率\*\*\*成以下，熱軋廠產能利用率約\*\*\*成，請說明為何有差異？

答：熱軋鋼板及鋼板係分別生產自熱軋產線及鋼板產線。兩產線有不同產能利用率。此外，申請書附件 31 之產能利用率有誤植，關於產能利用率之陳報，請以提交給貴會之更正表 209 為準。

12. 貴公司填復之問卷表 209 與表 305，請說明相關疑義如下：(1) 表 209 內銷與外銷數量和金額與表 305 的前述項目數字均不一致，內銷量與對各行業之合計不符，請修正。(2) 從表 209 計算出的內銷價，例如 100 年內銷價為\*\*\*新台幣元/公噸，與申請書 p.58 表

5-4 之 100 年內銷價為\*\*\*新台幣元/公噸有出入。

答：

(1) 表 209 內銷與外銷數量和金額與表 305 的前述項目數字，已修正為一致，請詳更正之生產商附表。至於表 209 中之「內銷量」與對各行業之合計不符，係因「內銷量」包含關係人及非關係人銷售；各行業之數字係同表 401，而表 401 之銷售僅包括非關係人銷售。

(2) 原表 209 之內銷，係填報銷貨成本數字，而非銷售金額，故有差異；生產商附表 209 已修正為內銷銷售金額，請詳更正之生產商附表。

13. (1) 表 305 內外銷之銷貨成本如何分別得出，管銷費用如何分攤？

答：內外銷之銷貨成本，係以鋼板之總銷貨成本，以內外銷之銷貨收入之比例分攤；管銷費用，則是以全公司為基礎，以鋼板銷貨收入占全公司之比例分攤。

(2) 表 305-1 製成品成本大於表 305 銷貨成本，表 306 稅後淨利大於表 305 稅前淨利，表 305 內銷營業利益與申請書不一致，平均工資與申請書差異很大，請貴公司說明。

答：附表已修正，請詳更正之生產商附表。申請書與表 209 中之平均工資有相當差異，主要原因如下：

(1) 申請書中之薪資計算包含：正式職員及生產性人工薪資+津貼。

(2) 表 209 之薪資計算包含：正式職員及生產性人工薪資+津貼+獎金+其他補助。亦即，表 209 之薪資，另包含獎金及其他補助。

14. 從貴公司填復之問卷表 209 資料發現，103 年雇用員工人數突然增加及 104 年工資大幅增加，請說明原因。

	100 年	101 年	102 年	103 年	104 年
--	-------	-------	-------	-------	-------

員工人數	***	***	***	***	***
工資(元/小時)	***	***	***	***	***

答：附表已修正，請詳提交之更正生產商附表。

15.鋼板是訂單生產，客戶需在何時付款，係付款後生產或是提貨時付款？

答：因為本公司為一貫化煉鋼廠，而且客戶可以透過供應鏈系統得到各項備貨及生產的最新狀況，因此，客戶需於提貨前付款。

16.請說明貴公司在碳鋼鋼板生產的最新研發技術狀況。

答：運用新增之淬火設備，進行\*\*\*新產品開發。

17.請說明貴公司所生產碳鋼鋼板供內部使用的用途及比例變化的原因。

答：主要用途係用於一般維修或擴建。比例變化則視內部當年度之維修及擴建而有差異。

18.中鋼是否仍需攤提中龍之建廠成本。

答：不需要。

19.請說明貴公司生產涉案貨物之生產力為何與前案（100年）申請書不同？

答：經檢視後發現，主要差異係因工時統計之差異。100年申請書中，僅統計軋製課之工時；本次申請書修正為包含軋製課、處理課、精整課、重型軋軋課均納入計算，故導致生產力數據有差異。

20.Apply heat 鋼板為何？

答：非規格鋼板、係本公司使用無主庫存或非規格之扁鋼胚軋製之鋼板。

AP板(Apply heat)的數量占總產量的百分比為何？

答：AP板產量比例請參考下表：

	100年	101年	102年	103年	104年
--	------	------	------	------	------

AP 板產量	***	***	***	***	***
總產量	***	***	***	***	***
AP 板產量比	***	***	***	***	***

是否也會影響正常板的售價？

答： AP 鋼板為對抗材，原則上配合一般鋼板調整接單量；也就是若鋼板市場好會多接一般鋼板，若受進口壓迫，便以 AP 鋼板降價接單。

21. 貴公司可否說明運費（包括陸運及海運）如何估算？

答：

一、海運費估算部分，分為定期航線跟非定期航線：

定期航線的部分，中鋼每季會召集中運、中貿人員，召開會議訂定下一季之授權運價。至於非定期航線之部份，則採個案詢價之方式辦理。

二、內陸運費計算方式：

(一) 中鋼運費訂定之原則—

1. 基於運費代收代付性質，中鋼係居間協調車運業者、鋼料客戶，以訂定雙方可接受之運價。
2. 原則上運費採逐季檢討方式訂定，如遇車運市場環境發生重大變化時，則隨時檢討調整。
3. 中鋼運費結構分為基價與燃油附加費二部份，長期以來，一般業者均以中鋼公司運價為趨向指標，故本公司之運費基價原則上均維持穩定，燃油附加費則訂定調整公式隨國內油價變動逐季檢討調整。

(二) 考量因素—

1. 里程數為訂價之最基本標準。
2. 車運市場情況。
3. 合理運輸成本。

4. 地區交通的特殊性。
5. 鋼品客戶的負擔能力。
6. 其他可能影響運費訂定之因素。

22. 貴公司如何確保每一批生產貨品符合規範要求？

答：制定放行標準，作品質檢驗，並提供品證書給客戶。

23. 進口商指稱貴公司產品相較於進口品價差達每噸\*\*\*元，但下游廠商仍會向貴公司購買之可能原因為何？

答：通常而言，鋼板銷售有其在地優勢，譬如：穩定供料、交貨期較有彈性、接單尺寸可依客戶需求、小量訂單也可以協調生產、甚至客製化生產等等優勢然；然在地優勢相當有限，難以與低價進口競價；且下游客戶會用進口價格要求中鋼之後降價，並作降價追溯。

24. (1) 貴公司對於第 419 題之\*\*\*訂購證明並未能證明受到減價或抑制漲價，可否提供其他證明？

答：提供減價/抑價佐證文件如**附件 4**(下游客戶提供進口之報價並中鋼要求降價)。

(2) 近期新聞已大幅報導鋼價回升，鋼鐵業前景看好，請問貴公司之看法？

答：

(1) 目前鋼價已步入跌無可跌的程度，全球鋼廠都深受影響。

(2) 另近期原料反彈，鐵礦砂瞬間漲價的情形下，造成鋼廠成本又反向上升，鋼廠利潤持續下滑。而原本鋼價約 5 年循環，去年價格理應上漲，但因中國大陸產能過剩，持續向全球倒貨的情況下，價格遲未回彈。

(3) 目前經濟景氣尚未恢復，並非長久的情況。

(4) 中國大陸雖有進行減產，但目前效果並不顯著，預期至少還需要 5 年才可能看到成效。

(5) 近期中國大陸鋼價雖看似急漲，實則是因其國內有去產能

之壓力，而今（2016）年4-10月有花展，唐山下令減產一半，目前河北所有鋼廠都停止報價。

(6) 世界各國紛紛提告傾銷調查案件，因而使其國內價格上漲。

(7) 在全球鋼廠都受影響的情形下，目前鋼價反彈是因價格已達最低價區，鋼廠是為了擺脫財務赤字，而非鋼鐵業前景大好。中鋼身為全球效率前幾名的鋼廠，在營運上也僅僅只是小幅獲利，並未有大量的利潤。

25. (1) 向貴公司購買鋼板，是否有最低數量限制？

答：由於本公司下游客戶可根據其實際需要調整訂購量，而鋼板的訂單由於體積及比重的關係，每一片鋼板都有一定的重量，據此本公司對下游客戶的訂單數量幾乎沒有限制。

(2) 訂購後未提貨如何處罰？

答：依據中鋼與客戶簽定之鋼品內銷交易合約處理。買方如有下列情事之一，經賣方以書面限期催告不果者，賣方得中止交貨並解除本合約之全部或一部；且依\*\*\*之加總金額，以買方所繳保證貨款之全部或一部作為違約金而予沒收，並採取停權措施。

(3) 未提領之鋼板如何處理？

答：由於客戶都是依實際需要向本公司下訂單，未提領之鋼板數量極微，若發生將併入溢產品（leeway），以現貨每季分兩次銷售，主要銷售對象為買賣業。

(4) 品質未符合要求之鋼板如何處置？

答：本公司客戶若於收貨後發現本公司銷售之鋼板品質未符合要求，客戶可依約要求訴賠。

26. (1) 貴公司與購買人之履約規定容許有\*\*\*%之彈性，在景氣不佳時，購買人傾向儘量減少提貨，因此可能造成中鋼之庫存增加，必須對外廉價銷售以去化庫存。



答：景氣不佳時，購買人雖會傾向儘量減少提貨，但此種情況不多，故不會造成中鋼之庫存增加，亦無去化庫存之壓力。

(2) 由於中國大陸、韓國等碳鋼鋼板產能龐大，是否也是類似情況以致近年來對我出口大幅增加？

答：中國大陸及韓國等涉案國因產能過剩，為去化多餘鋼板產量，乃大量以低價出口涉案貨物至包括台灣在內之多個國家。

27. 貴公司對於下游廠商參與國際競標工程是否給予特殊考量之優惠措施？

答：為增加我國廠商參與國際競標工程之競爭力及工程標案得標後價格固定但交期會跨數季甚至數年的特性，本公司對於下游廠商參與國際工程之競標在下游廠商得標後會依據當時的國際鋼板行情及本公司生產成本等條件酌予考量鋼板之價格調整。

28. 申請書附件 31，中鋼鋼板廠產能利用率\*\*\*以下，熱軋廠產能利用率約\*\*\*，為何與問卷表 209 不同？

答：申請書之敘述應修正，請以表 209 為準。

29. (1) 貴公司生產碳鋼鋼板的扁鋼胚原料是自產鋼胚，或是有特殊規格之鋼胚，由外國其他廠商生產後進口？(2) 是否有幫其他客戶代軋鋼板？

答：(1) 自產鋼胚。(2) \*\*\*。

30. 貴公司售予子公司中鋼構公司(P.20)之鋼板數量為何？

答：\*\*\*。

31. 貴公司在聲請書中將含鈦、鉻等合金鋼板列入涉案貨物碳鋼鋼板內，其他國家類似產品之調查案中是否有類似情形。如有，請提供相關資訊。

答：加拿大、巴西、美國及墨西哥等國，皆曾對含硼等合金鋼品展開調查，請參考附件 5。

貴公司所稱中國大陸加硼、加鉻、加鈦鋼板僅是為了爭取中

國大陸政府之出口退稅，實際上仍視為碳鋼鋼板，請問如添加該等元素是否可能改變產品特性而無法符合原先要求之產品規範？

答：由於中國大陸僅添加微量之硼、鉻、鈦，僅些微改變產品特性；該加硼、加鉻、加鈦鋼板亦符合原先要求之產品規範。

32. 根據申請書，貴公司產量占我國產量超過\*\*\*%，為何不採成本加成方式定價？

答：中鋼面對涉案國連年，輪番傾銷攻勢，在國內市場近年來已轉為完全競爭，價格資訊透明、價格敏感度極高之結構與氛圍下，中鋼因傾銷進口的削價而長期處於價格劣勢，不可能不考慮傾銷之進口價格定價。

33. 申請書之資料期間以 100 年作基期，而該年涉案國進口量相對其他年度較低(P.53)，易使進口量趨勢波動更為顯著，請說明選擇該年作為基期之理由。

答：中鋼公司曾於 2011 年 11 月申請對自韓國及印度進口之碳鋼鋼板課徵反傾銷稅，經濟部貿易調查委員會於初步調查時即以無實質損害、亦無實質損害之虞結案，故 2011 年屬於產業狀況無損害、亦無損害之虞之年度；此外，一般損害調查年度多為 3~5 年，因此選擇以 2011 年作為基期。

34. 貴公司生產的是一般產品，非特殊規格之高利潤產品，容易有價格競爭之情形，本次申請是否有考量係因其他國家生產成本較低，造成貴公司無法與涉案產品作價格競爭？

答：中鋼雖無法得知其他鋼廠之成本數字，然據中鋼之瞭解，其他國家鋼廠並無較具成本優勢之生產技術與設備。涉案國之鋼板產能過剩，供需失衡，故以低價傾銷之不公平貿易手段，大量倒貨至我國鋼板市場，中鋼因傾銷進口的削價而長期處於價格劣勢。

35. 貴公司出口是賠本出售或並不賠本？

答：中鋼出口並無賠本銷售。

36. 貴公司的產品除碳鋼鋼板外，尚包括其他產品。請說明貴公司財報計算基準，包含生產成本及銷管成本等的分攤原則。

答：於國內生產商附表之計算上，不同產品有結算其實際的生產成本，生產成本係以實際成本之方式陳報；銷管成本則是以全公司銷管費用為基礎，以營業額的比例分攤。

37. 100 年至 104 年的內銷量減少有限，而營業利益 100 年\*\*\*億降至 104 年\*\*\*億，請說明原因及市占率之計算方式。

答：(1) 因涉案進口貨物，持續以低價搶單，削價競爭，衝擊國內市場，迫使我國鋼板產業不得不跟進降價，以維持內銷量，然營業利益及市占率均大幅下滑。

(2) 市占率之計算，係以「國內產業內銷量」除以「國內需求」。國內需求，則是以國內產業內銷量及台灣之總進口量相加而得。

38. 101 年外銷利潤為虧損，而內銷尚有\*\*\*%利潤，請說明原因。

答：101 年之表格有誤，並已提出國內生產商附表修正。依據更正後之附表，101 年外銷並無虧損之情況。

39. 根據貴公司所言，各國之鋼鐵廠於全球鋼鐵廠排行中有普遍共識的 1、2 級的級數大致排名，請貴公司提供申請書中所列涉案出口廠商之等級排名供調查參考。

答：申請書中之一級鋼廠如下：

中國大陸：

1. 唐山鋼鐵股份有限公司；

英文名：Tangshan I/S Group Co Ltd.

地址：063016 中國河北省唐山市濱河路 9 號

電話：+86-315-2702409

2. 寶山鋼鐵股份有限公司；

英文名：Baoshan I/S Co Ltd.

地址：201900 中國上海市寶山區富錦路 885 號寶鋼指揮中心

電話：+86-21-26646114

3. 武漢鋼鐵股份有限公司；

英文名：Wuhan I/S Co Ltd

地址：430083 中國湖北省武漢市冶金大道 160 號

電話：+86-27-86892363

4. 江蘇沙鋼股份有限公司；

英文名：Jiangsu Shagang Group Co Ltd

地址：215625 中國江蘇省張家港市錦豐鎮

電話：+86-512-58568869

韓國：

1. 浦項鋼鐵公司；

英文名：Pohang Iron and Steel Company；簡稱 POSC

地址：Goedong-dong, Nam-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do,  
790-785, Korea.

電話：+82-54-220-0114

2. 現代 HYSCO；

英文名：Hyundai Hysco Co., Ltd；簡稱 HYSCO

地址：706, Yeompo-ro, Buk-gu, Ulsan, Korea

電話：+82-52-280-0114

40. 有購買者表示中鋼內銷價格遠較外銷價格為高是否屬實？

答：否。依據更正後之國內生產商附表，103 年及 104 年之中鋼之內外銷平均價格差異僅\*\*\*%及\*\*\*%。

附:與會人員名單:

- 一、 中鋼公司:趙子謙副處長、何惠民副處長、劉登泰副廠長、余金來組長、吳金龍組長、蘇慶昌副組長、涂泰年組長、吳俊宏課長、葉榮森管理師、陳健雄管理師、曾文宏工程師、黃煥緒工程師、胡清壽工程師、邱政麟工程師、宋睿橙工程師、蔡佩芳工程師、劉建宏管理師、杜敬忠管理師、沈秉誼管理師、劉洲旭管理師、朱建忠管理師、林武聰管理師、秦毓婕管理師、劉香吟管理師、鄭永裕管理師等人
- 二、 全國工業總會:顏維震專員
- 三、 中鋼公司代表律師禾同國際法律事務所:吳綏宇律師、李秀芬律師、林倫帆律師、詹芝怡律師

## 附件一

### 主要原料國際行情-煤鐵礦價格

此處的資訊涉及公司機密，對外披露將損害公司利益，  
故無法提供公開摘要

附件二-1  
印度國內流通市場淨出廠價格  
資訊-2015年

此處的資訊涉及公司機密，對外披露將損害公司利益，  
故無法提供公開摘要

## 附件二-2

# 韓國鋼廠(POSCO & DongKuk Steel)牌價 資訊-2015年

此處的資訊涉及公司機密，對外披露將損害公司利益，  
故無法提供公開摘要



## 附件二-3

### 巴西國內流通市場淨出廠價格

### 資訊-2015年

此處的資訊涉及公司機密，對外披露將損害公司利益，  
故無法提供公開摘要

## 附件二-4

### 烏克蘭國內流通市場價格(Metal Expert)

### 資訊-2015年

此處的資訊涉及公司機密，對外披露將損害公司利益，  
故無法提供公開摘要

## 附件二-5

### 印尼國內流通市場價格(Steel Indonesia)

### 資訊-2015年

此處的資訊涉及公司機密，對外披露將損害公司利益，  
故無法提供公開摘要

## 附件三

### 中鋼廠盤紀錄-鋼板

此處的資訊涉及公司機密，對外披露將損害公司利益，  
故無法提供公開摘要

附件四  
中鋼減價抑價佐證文件

此處的資訊涉及公司機密，對外披露將損害公司利益，  
故無法提供公開摘要

## 附件五

### 其他國家控訴加硼鋼板案例

[http://www.citt.gc.ca/en/node/6646#P1474\\_21031](http://www.citt.gc.ca/en/node/6646#P1474_21031)



Canadian International  
Trade Tribunal

Tribunal canadien du  
commerce extérieur

CANADIAN  
INTERNATIONAL  
TRADE TRIBUNAL

# Dumping and Subsidizing

## FINDING AND REASONS

Inquiry No. NQ-2013-005

Hot-rolled Carbon Steel Plate

*Finding issued  
Tuesday, May 20, 2014*

*Reasons issued  
Wednesday, June 4, 2014*

Canada

correction of same.<sup>6</sup> In order to minimize inconvenience to the other participants, the Tribunal immediately notified the parties to the proceedings of this development, identified the affected tables and distributed revised tables containing the required adjustments.<sup>7</sup>

18. The Tribunal issued its finding on May 20, 2014.

#### RESULTS OF THE CBSA'S INVESTIGATION

19. The CBSA's period of investigation with respect to the alleged dumping was from January 1, 2012, to March 31, 2013. On April 17, 2014, the CBSA made the following determinations:

- 100 percent of the subject goods originating in or exported from Brazil had been dumped by a margin of 29.0 percent, when expressed as a percentage of the export price;
- 100 percent of the subject goods originating in or exported from Denmark had been dumped by a margin of 59.7 percent, when expressed as a percentage of the export price;
- 100 percent of the subject goods originating in or exported from Indonesia had been dumped by a margin of 59.7 percent, when expressed as a percentage of the export price;
- 100 percent of the subject goods originating in or exported from Italy had been dumped by a margin of 59.7 percent, when expressed as a percentage of the export price;
- 100 percent of the subject goods originating in or exported from Japan had been dumped by a margin of 59.7 percent, when expressed as a percentage of the export price; and
- 100 percent of the subject goods originating in or exported from Korea had been dumped by a margin of 29.2 percent, when expressed as a percentage of the export price.<sup>8</sup>

20. For the above-noted countries, the CBSA concluded that the overall margins of dumping were not insignificant.<sup>9</sup>

21. On April 17, 2014, the CBSA terminated its dumping investigation in respect of the subject goods originating in or exported from Chinese Taipei on the basis that the margin of dumping of 1.5 percent, when expressed as a percentage of the export price, was insignificant.<sup>10</sup>

#### PRODUCT

##### Product Definition

22. The CBSA defined the subject goods as follows:

Hot-rolled carbon steel plate and high-strength low-alloy steel plate not further manufactured than hot-rolled, heat-treated or not, in cut lengths, in widths from 24 inches (+/-610 mm) to 152 inches (+/-3,860 mm) inclusive, and thicknesses from 0.187 inches (+/-4.75 mm) up to and including 3.0 inches (76.2 mm) (with all dimensions being plus or minus allowable tolerances contained in the applicable standards), but excluding plate for use in the manufacture of pipe and tube (also known as

6. Exhibit NQ-2013-005-11.01D, Vol. 3 at 26.6.

7. Exhibit NQ-2013-005-07E (protected), Vol. 2.1A at 1-66.

8. Exhibit NQ-2013-005-04, Vol. 1 at 111.20.

9. *Ibid*.

10. Pursuant to subsection 2(1) of *SIM4*, a margin of dumping of less than 2 percent of the export price is defined as insignificant.



skelp); plate in coil form, plate having a rolled, raised figure at regular intervals on the surface (also known as floor plate), originating in or exported from the Federative Republic of Brazil, Chinese Taipei, the Kingdom of Denmark, the Republic of Indonesia, the Italian Republic, Japan, and the Republic of Korea.<sup>11</sup>

23. The subject goods include steel plate containing alloys greater than required by recognized industry standards, provided the steel does not meet recognized industry standards for alloy-grade steel plate.<sup>12</sup>

#### Product Information

24. Hot-rolled carbon steel plate is manufactured to meet certain Canadian Standards Association (CSA) and/or American Society for Testing and Materials (ASTM) specifications or equivalent specifications. In the ASTM specifications, for instance, specification A36M/A36 comprises structural steel plate; specification A572M/A572 comprises high-strength low-alloy steel plate; and specification A516M/A516 comprises PVQ steel plate. ASTM standards, such as A6/A6M and A20/A20M, recognize permissible variations for dimensions. CSA specification G40.21 covers steel for general construction purposes.

25. The subject goods are used in a number of applications, the most common of which are the production of rail cars, oil and gas storage tanks, heavy machinery, agricultural equipment, bridges, industrial buildings, high-rise office towers, automobile and truck parts, ships and barges, and pressure vessels.<sup>13</sup>

26. While details may vary from mill to mill, the process by which certain hot-rolled carbon steel plate is produced in Canada is essentially the same for all producers and entails the following:

- slab production
- heating slabs before rolling
- descaling
- rolling
- levelling
- cutting to size
- inspection and testing
- shipping.<sup>14</sup>

27. In both integrated and mini-mill production, the molten steel is poured from a ladle into the tundish of a continuous strand caster. From the tundish, it flows into the caster moulds to cool and to form a slab. The slab continues to move through the caster, cooling as it progresses, until it exits the caster, where it is cut to length with a torch. The slab is then either placed in inventory or immediately transferred to a reheat furnace where it is heated to a uniform rolling temperature. The plate is rolled to its final gauge in a series of rolling mills, leveled, identified and inspected for conformance to thickness tolerances and surface

11. In these reasons, references to the subject goods do not include goods originating in or exported from Chinese Taipei, based on the fact that the dumping investigation against this country was terminated.

12. Exhibit NQ-2013-005-04A, Vol. 1 at 111.29.

13. Exhibit NQ-2013-005-06, Vol. 1.1 at 17.

14. Exhibit NQ-2013-005-11.02, Vol. 3 at 40.

<http://www.platts.com/latest-news/metals/saopaulo/brazil-places-antidumping-duties-on-boron-added-21741488>

## **Brazil places antidumping duties on boron-added steel plate from China, Ukraine**

Sao Paulo (Platts)--22 Dec 2014 210 pm EST/1910 GMT

Brazil will charge antidumping penalties on boron-added steel plate from China and Ukraine, Brazil's Secex foreign trade bureau has decided, adding the product to such penalties on painted heavy plates.

The penalties on Chinese plate are \$211.56/mt and from Ukraine are \$261.79/mt.

Secex in October 2013 applied antidumping duties on heavy plate from China, Ukraine, South Africa and South Korea. They are valid for five years.

The duties just imposed involve low-carbon plate over 4.75 mm thick and 600 mm wide (excluding some API grades), under HS code 7210.70.10 from China and boron-added plates from China and Ukraine under HS code 7250.40.90.

Brazil's sole plate producer Usiminas in March asked for an extension of the antidumping penalties on painted heavy plates from China and on boron-added plates from China and Ukraine. The two countries were "aiming to thwart the effectiveness of the applied AD measure," Secex said in a statement published in Brazil's official gazette.

Usiminas declined comment on the Secex move.

--Bruno Martins, [bruno.martins@platts.com](mailto:bruno.martins@platts.com)

--Edited by Richard Rubin, [richard.rubin@platts.com](mailto:richard.rubin@platts.com)

<http://www.law360.com/articles/226443/doc-finds-chinese-boron-added-steel-subject-to-duties>

## DOC Finds Chinese Boron-Added Steel Subject To Duties

By Abigail Rubenstein

Law360, New York (February 17, 2011, 2:31 PM ET) -- The U.S. Department of Commerce has preliminarily found that Chinese cut-to-length carbon steel plate producers are circumventing anti-dumping duties by adding boron to their products.

The agency issued a preliminary determination on Monday, concluding that Chinese made CTL plate containing 0.0008 percent or more of boron is subject to the anti-dumping duty order on CTL plate from China.

The decision applies to all boron-added Chinese CTL plate imports, regardless of the producer, exporter or importer.

<http://www.bnamericas.com/en/news/metals/mexico-slaps-antidumping-duty-on-russian-boron-added-rolled-steel>

Home / News / Metals / Mexico slaps antidumping duty on Russian boron-added rolled steel

**METALS** **MEXICO**

## Mexico slaps antidumping duty on Russian boron-added rolled steel

By Samuel Williams - Friday, March 21, 2014



Mexico's economy ministry has imposed an antidumping duty of 21% on imports of boron-added hot rolled steel sheet from Russia.

The move follows an investigation after a complaint by steelmaker **Ternium Mexico** that Russian exporters were avoiding duty payments on the product.

Start your 15 day free trial now!

Your email

Start a Free Trial

Already a subscriber? Please, [login](#)

The company said there had been an increase in imports of boron-added hot rolled steel sheet from Russia from 2010, and particularly in 2012.

Unlike hot-rolled steel sheet, duties were previously not applied to boron-added hot rolled steel sheet imports from Russia, although Ternium México said the products have relatively minor differences.

The 21% duty will apply to hot rolled steel sheet with a boron content equal or above 0.0003%, of widths of 600mm or greater and thickness of less than 4.75mm, and of any length.

In the first two months of the year the ministry also widened its application of antidumping duties **on carbon steel sheet** containing boron from Russia and Ukraine and **rolled boron steel plate from Russia** following similar complaints by steelmaker Altos Hornos de México (**Ahmsa**) and Ternium México respectively.

Imports of steel products at less than fair value, particularly from countries such as China and Russia, are seen as a major threat to Mexico's steel producers.

To see the full statement, in Spanish, click [here](#)

[Steel](#) [Metal products](#) [Regulations](#) [Legal issues](#) [Imports & Exports](#)

### More Sector News

**LatAm finished steel consumption dips in January**

**Brazil crude steel production tumbles in Jan-Feb**

**CSN, ArcelorMittal Brasil set to hike steel prices in April**

**Controllers reportedly mulling Usiminas' spin-off**

[View All](#)

RELATED COMPANIES ▾



#### Ternium Mexico S.A. de C.V.

Ternium Mexico is the local subsidiary of Luxembourg-based steel group Ternium. Activities at its steel complex range from iron ore extraction from its mines and steel production to the manufacture and distribution of steel products. Ternium has eleven steel production and/or processing units in Mexico, consisting of three integrated steelmaking plants (two of which produce long steel...

9 Key Contacts |

21 Shareholders & subsidiaries |

610 news

[View More Company Profiles](#)

>

ASK US